圣海机械
SHENGHAI MACHINERY





PROFESSIONAL
V-CUT MACHINE MANUFACTURER
专业V-CUT机制造商

东莞市圣海机械设备有限公司
DONGGUAN SHENGHAI MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

公司简介 Company profile



东莞市圣海机械设备有限公司位于东莞虎门沙角工业区，交通便利。本公司拥有数十名技术精湛的机械技术人员，优秀的机械电气工程师及经验丰富的管理人员，是专业设计、制造、销售、服务为一体的全自动数控V-CUT机、铝基板V-CUT机、V-CUT机配件、V-CUT刀片等V-CUT系列生产厂家。

东莞市圣海机械设备有限公司自成立至今，一直秉承“以市场为中心，以客户为导向，获取双赢，提高产品附加值，以服务取胜”的经营理念，不断添置各类大小的先进生产设备，务求能设计和制造更优良的设备，在技术上符合客户更高的要求，在品质上给予客户最大的信心。本公司所出品的设备及刀具深受国内外客户的好评。

圣海人坚持：发展依托卓越质量，全面服务于客户
圣海人坚信：成功源自不断创新，追求永无止境

Dongguan Shenghai Machinery Co., Ltd. is located in ShaJiao industrial zone Humen town Dongguan and transport facilities. Have dozens of skilled the mechanical technical staff, excellent mechanical engineer, electrical designers and experienced managers.

It is a professional manufacture of making v-groove cutting machine and auxiliary parts, which specialize in research and developing, design, producing, sales for integrity.

Since company inception, the business philosophy “center around market, guide under customers, acquire mutual-benefits, improve product's additive value, win through service” had been adhered. In order to enhance clients' use value, we will keep on making great efforts. With better service quality, we are able to supply superior manufacturing facilities to customers and gain their acknowledgements.

Our Persistence: Improving better quality and services for customers.

Our Belief: Success comes from the constant innovation, pursuit of world without end.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

部分直营名企客户：不断认证合作中
Approved by Leading Enterprises

沪士电子股份有限公司 WUS PRINTED CIRCUIT CO., LTD.

世运 OLYMPIC（STOCK CODE 603920）

荣信科技 RONGXIN

MEIKO

TCL

SOLY TECH 成翔電子（東莞）有限公司 DEER ELECTRONICS(DONGGUAN) CO.,LTD.

CHIN POON

Japan Adult Expo JAE

SL 深联电路 Sun&Lynn

J@LC 嘉立创

三德

成德 CHENGDE

圣海机械品牌直营、代理、OEM、ODM客户覆盖亚洲、中东、欧洲、美洲



圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

全自动高速成型后多刀V-CUT机（直向联线）连接OSP线
Automatic High-speed V scoring machine (Connect OSP line)




自动油压系统
Auto Hydraulic System


直向转角装置
Direct turning device


自动进料
Auto Feeding


自动排板机 (连接OSP线)
Automatic banding machine

直向联线（可选）10刀 连 10刀 / 10刀 连 8刀 / 8刀 连 8刀 / 8刀 连 6刀

技术参数 Technical Parameters			
最小加工面积 Min.process Area	55mm*55mm	最小任意切割面积 Minimum cutting size	55mm*90mm
10连10切割刀数 Cutter	20刀（横向10刀，竖向10刀） 10 cut horizontal, 10 cut vertical	最大加工面积 Max.process Area	480 X 445
加工板厚 Process Thickness	0.6MM-3.2MM	残厚最大公差 Residual thickness precision	±0.05mm
输送速度 Speed	1~25m/min	定位最大公差 V groove precision	±0.05mm
上下刀对位最大公差 V-CUT parallel precision	±0.03mm	投收料方式 Feeding and receiving mode	全自动 Automatic
到板边最小距离 Min.reserving size for plate edge	3mm	定位模式 Position method	靠边定位 Sideway type
集尘出口 Dust absorption tube	φ 110mm	电压 Power	AC380V
10刀连10刀设备尺寸 10 to 10 Device size	L7200mm x W4620mm x H1800mm	集尘要求 Dust absorption demand	流量 40～45m³/min Windy flow 40~45m³/min
10刀连8刀设备尺寸 10 to 8 Device size	L6900mm x W4350mm x H1800mm	重量 Weight	2500KG
8刀连8刀设备尺寸 8 to 8 Device size	L6700mm x W4350mm x H1800mm	前备料自动输送带长度 Pre-backup automatic conveyor belt length	1000mm
8刀连6刀设备尺寸 8 to 6 Device size	L6500mm x W4280mm x H1800mm	后排板机规格 Rear board device size	定制 Custom

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

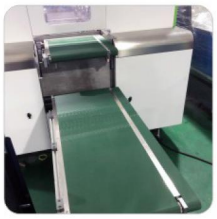
全自动高速成型后多刀V-CUT机（直向联线）
Automatic High-speed V scoring machine (Inline)




自动油压系统
Auto Hydraulic System


直向转角装置
Direct turning device


自动进料
Auto Feeding


自动收料
Auto unload

直向联线（可选）10刀 连 10刀 / 10刀 连 8刀 / 8刀 连 8刀 / 8刀 连 6刀

技术参数 Technical Parameters			
单向最小加工面积 Min.process Area	55mm*55mm	横竖向最小切割面积 Minimum cutting size	55mm*90mm
10连10切割刀数 Cutter	20刀（横向10刀，竖向10刀） 10 cut horizontal, 10 cut vertical	最大加工面积 Max.process Area	480 X 445mm
加工板厚 Process Thickness	0.6MM-3.2MM	残厚最大公差 Residual thickness precision	±0.05mm
输送速度 Speed	1~25m/min	定位最大公差 V groove precision	±0.05mm
上下刀对位最大公差 V-CUT parallel precision	±0.03mm	投收料方式 Feeding and receiving mode	全自动 Automatic
到板边最小距离 Min.reserving size for plate edge	3mm	定位模式 Position method	靠边定位 Sideway type
集尘出口 Dust absorption tube	φ 110mm	电压 Power	AC380V
10刀连10刀设备尺寸 10 to 10 Device size	L7600mm x W1700mm x H1800mm	集尘要求 Dust absorption demand	流量 40～45m³/min Windy flow 40~45m³/min
10刀连8刀设备尺寸 10 to 8 Device size	L7300mm x W1700mm x H1800mm	重量 weight	2500KG
8刀连8刀设备尺寸 8 to 8 Device size	L7100mm x W1700mm x H1800mm	前备料自动输送带长度 Pre-backup automatic conveyor belt length	1000mm
8刀连6刀设备尺寸 8 to 6 Device size	L6900mm x W1700mm x H1800mm	后备料自动输送带长度 Rear backup automatic conveyor belt length	1000mm

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

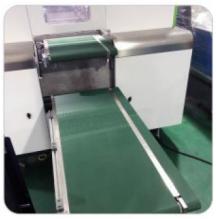
全自动高速成型后多刀V-CUT机（转角联线）
Automatic High-speed V scoring machine (Inline)




自动油压系统
Auto Hydraulic System


转向转角装置
Steering connection


自动进料
Auto Feeding


自动收料
Auto unload

直角联线（可选）10刀 连 10刀 / ② 8刀 连 10刀 / 8刀 连 8刀 / 8刀 连 6刀

技术参数 Technical Parameters			
最小加工面积 Min.process Area	55mm*55mm	最小任意切割面积 Minimum cutting size	70mm*70mm
8连8切割刀数 Cutter	16刀（横向8刀，竖向8刀） 8 cut horizontal, 8 cut vertical	最大加工面积 Max.process Area	480 X 445mm
加工板厚 Process Thickness	0.6MM-3.2MM	残厚最大公差 Residual thickness precision	±0.05mm
输送速度 Speed	1~35m/min	定位最大公差 V groove precision	±0.05mm
上下刀对位最大公差 V-CUT parallel precision	±0.03mm	投收料方式 Feeding and receiving mode	全自动 Automatic
到板边最小距离 Min.reserving size for plate edge	3mm	定位模式 Position method	靠边定位 Sideway type
集尘出口 Dust absorption tube	φ 110mm	电压 Power	AC380V
10刀连10刀设备尺寸 10 to 10 Device size	L5700mm x W4620mm x H1800mm	集尘要求 Dust absorption demand	流量 40～45m³/min Windy flow 40~45m³/min
8刀连10刀设备尺寸 8 to 10 Device size	L5700mm x W4350mm x H1800mm	重量 weight	2500KG
8刀连8刀设备尺寸 8 to 8 Device size	L5400mm x W4350mm x H1800mm	前备料自动输送带长度 Pre-backup automatic conveyor belt length	1000mm
8刀连6刀设备尺寸 8 to 6 Device size	L5000mm x W4280mm x H1800mm	后备料自动输送带长度 Rear backup automatic conveyor belt length	1000mm

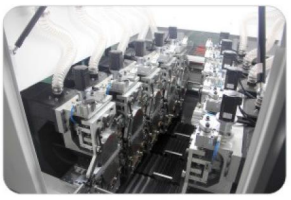
★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

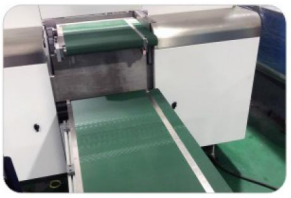
如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

全自动高速成型后十刀V-CUT机 SH-480F-10
Automatic High-speed V-groove Machine




组刀位 Blade position


自动进料 Auto Feeding


自动收料 Auto loading

特点 Features

- 适用于铝基板，玻纤板V-CUT
- 切刀防撞自锁功能
- 高效率最快可达35m/min，大量降低人力成本
- 自动收放板，省时简易，气压上吸进料有效避免刮伤板面
- 自动记录生产数量、刀具使用米数，方便生产管理
- 换刀智能测试避免碰刀，减少操作失误
- 可对接前后输送带，自动连续进料及吸料，进行连线直向或转向多刀V-CUT
- 机器自我保护代码提示完善故障率低，后续维护成本低

- Suitable for aluminum PCB and non-metal PCB VCUT.
- High efficiency can reach up to 35m/min and reduce manpower cost.
- Automatic release board, easy to save time, pressure to absorb incoming material effectively avoid scratching surface.
- Automatic recording production quantity, tool use meters, convenient production management.
- The intelligent test of changing knife avoids the knife, reduces the operation error.
- Can be connected with the front and rear conveyor belt, automatic continuous feeding and suction, connecting direct or steering multi-knife Vcut.
- The machine self-protection improves the failure rate and the subsequent maintenance cost is low.

技术参数 Technical Parameters

最大加工面积 Max.process Area	480mm*+∞	加工板厚 Process Thickness	0.6mm~3.2mm
最小加工面积 Min.process Area	55mm*55mm	残厚最大公差 Residual thickness precision	±0.05mm
切割刀数 Cutter	10刀(10 Cutter)	定位最大公差 V groove precision	±0.05mm
输送速度 Speed	1~35m/min	投收料方式 Feeding and receiving mode	全自动 Automatic
上下刀对位最大公差 V-CUT parallel precision	±0.03mm	定位模式 Position method	靠边定位 Sideway type
到板边最小距离 Min.reserving size for plate edge	3mm	电压 Power	AC380V 4HP
跳刀次数 Jump cut Times	A、B刀-单刀20次 A&B-20cut	气压 Air pressures	5.5~6KG/cm^2
集尘出口 Dust absorption tube	直径110mm Diameter:110mm	集尘要求 Dust absorption demand	流量40~45m^3/min Windy flow 40~45m^3/min
前备料自动输送带长度 Pre-backup automatic conveyor belt length	1000mm	后备料自动输送带长度 Rear backup automatic conveyor belt length	1000mm
重量 Weight	3300KG	机器尺寸 Dimension	2400*1700*2100mm

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

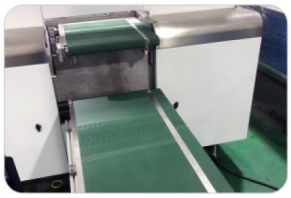
如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

全自动高速成型后八刀V-CUT机 SH-480F-8
Automatic High-speed V-groove Machine




组刀位 Blade position


自动进料 Auto Feeding


自动收料 Auto loading

特点 Features

- 适用于铝基板，玻纤板V-CUT
- 切刀防撞自锁功能
- 高效率最快可达35m/min，大量降低人力成本
- 自动收放板，省时简易，气压上吸进料有效避免刮伤板面
- 自动记录生产数量、刀具使用米数，方便生产管理
- 换刀智能测试避免碰刀，减少操作失误
- 可对接前后输送带，自动连续进料及吸料，进行连线直向或转向多刀V-CUT
- 机器自我保护代码提示完善故障率低，后续维护成本低

- Suitable for aluminum PCB and non-metal PCB VCUT.
- High efficiency can reach up to 35m/min and reduce manpower cost.
- Automatic release board, easy to save time, pressure to absorb incoming material effectively avoid scratching surface.
- Automatic recording production quantity, tool use meters, convenient production management.
- The intelligent test of changing knife avoids the knife, reduces the operation error.
- Can be connected with the front and rear conveyor belt, automatic continuous feeding and suction, connecting direct or steering multi-knife Vcut.
- The machine self-protection improves the failure rate and the subsequent maintenance cost is low.

技术参数 Technical Parameters

最大加工面积 Max.process Area	480mm*+∞	加工板厚 Process Thickness	0.6mm~3.2mm
最小加工面积 Min.process Area	55mm*55mm	残厚最大公差 Residual thickness precision	±0.05mm
切割刀数 Cutter	8刀(8 Cutter)	定位最大公差 V groove precision	±0.05mm
输送速度 Speed	1~35m/min	投收料方式 Feeding and receiving mode	全自动 Automatic
上下刀对位最大公差 V-CUT parallel precision	±0.03mm	定位模式 Position method	靠边定位 Sideway type
到板边最小距离 Min.reserving size for plate edge	3mm	电压 Power	AC380V 4HP
跳刀次数 Jump cut Times	A、B刀-单刀20次 A&B-20cut	气压 Air pressures	5.5~6KG/cm^2
集尘出口 Dust absorption tube	直径110mm Diameter:110mm	集尘要求 Dust absorption demand	流量40~45m^3/min Windy flow 40~45m^3/min
前备料自动输送带长度 Pre-backup automatic conveyor belt length	1000mm	后备料自动输送带长度 Rear backup automatic conveyor belt length	1000mm
重量 Weight	2500KG	机器尺寸 Dimension	2180*1700*2100mm

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

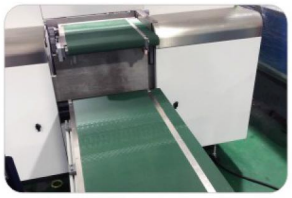
如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

全自动高速成型后六刀V-CUT机 SH-480F-6
Automatic High-speed V-groove Machine




深度丝杆 Depth screw


自动进料 Auto Feeding


自动收料 Auto loading

特点 Features

- 适用于铝基板，玻纤板V-CUT
- 切刀防撞自锁功能
- 高效率最快可达35m/min，大量降低人力成本
- 自动收放板，省时简易，气压上吸进料有效避免刮伤板面
- 自动记录生产数量、刀具使用米数，方便生产管理
- 换刀智能测试避免碰刀，减少操作失误
- 可对接前后输送带，自动连续进料及吸料，进行连线直向或转向多刀V-CUT
- 机器自我保护代码提示完善故障率低，后续维护成本低

- Suitable for aluminum PCB and non-metal PCB VCUT.
- High efficiency can reach up to 35m/min and reduce manpower cost.
- Automatic release board, easy to save time, pressure to absorb incoming material effectively avoid scratching surface.
- Automatic recording production quantity, tool use meters, convenient production management.
- The intelligent test of changing knife avoids the knife, reduces the operation error.
- Can be connected with the front and rear conveyor belt, automatic continuous feeding and suction, connecting direct or steering multi-knife Vcut.
- The machine self-protection improves the failure rate and the subsequent maintenance cost is low.

技术参数 Technical Parameters

最大加工面积 Max.process Area	480mm*+∞	加工板厚 Process Thickness	0.6mm~3.2mm
最小加工面积 Min.process Area	50mm*50mm	残厚最大公差 Residual thickness precision	±0.05mm
切割刀数 Cutter	6刀(6 Cutter)	定位最大公差 V groove precision	±0.05mm
输送速度 Speed	1~35m/min	投收料方式 Feeding and receiving mode	全自动 Automatic
上下刀对位最大公差 V-CUT parallel precision	±0.03mm	定位模式 Position method	靠边定位 Sideway type
到板边最小距离 Min.reserving size for plate edge	3mm	电压 Power	AC380V 4HP
跳刀次数 Jump cut Times	A、B刀-单刀20次 A&B-20cut	气压 Air pressures	5.5~6KG/cm^2
集尘出口 Dust absorption tube	直径100mm Diameter:100mm	集尘要求 Dust absorption demand	流量20~25m^3/min Windy flow 20~25m^3/min
前备料自动输送带长度 Pre-backup automatic conveyor belt length	1000mm	后备料自动输送带长度 Rear backup automatic conveyor belt length	1000mm
重量 weight	2000KG	机器尺寸 Dimension	2000*1300*1800mm

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

龙门式数控V-CUT系列（销钉定位）升级款（X、Y轴直线电机）
CNC V-CUT series（PIN positioning）Upgrade version





X轴穿透示意图
X-axis penetration diagram



Y轴直线电机（无丝杆）
Y axis linear motor (non-screw)

特点：

- 因一次设定可进行全部V槽加工，减少人为失误，不会发生加工遗漏的情形。
- 使用直线电机进行x轴切板，Y轴进板以保证设备精度永久不变。
- 同一片基板可同时进行直切或跳刀作业。
- 机座使用大理石，使用精度稳定，长期不变形，结实耐用，加工震动小。
- 机台内软件自带试防撞刀功能，安全性能更高。
- 安装刀具及调节上下刀对准度非常便捷。

Features:

- Just set a time for all V groove processing, reduce the human error, the processing of the missing case will not occur.
- Use a linear motor to cut the board on the x-axis, and enter the board on the Y-axis to ensure that the accuracy of the equipment is permanently unchanged.
- The same board can be straight cut or jump cut jobs at the same time.
- Use marble base, using precision stable, long-term deformation, sturdy, processing and little vibration.
- Software with the function of anti-collision knife.
- Installation tool and adjust the alignment of the upper and lower knife is very convenient.

技术参数 Technical Parameters

型号 Model	SH-1250	SH-1550
加工板材长度 Processing Length	50-600mm	50-600mm
加工板材宽度 Processing Length	110-1250mm	210-1550mm
加工板材厚度 Processing Thickness	0.4-3.2mm	
定位方式 Positioning mode	销钉定位 PIN positioning	
销钉直径 PIN Diameter	2-3.175mm	
销钉间距 PIN Spacing	100mm	
V槽加工位置 V Groove machining position	销钉位至第一刀V槽为4MM Min spacing from V groove to PIN hole 4mm	
切割速度 Cutting speed	60m/min	
主轴转速 Spindle speed	7000RPM(可调) 7000R.P.M (Adjustable)	
加工精度 Machining precision	平行精度：±0.05mm Parallel precision: ±0.05MM 残厚精度：±0.05mm Residual thickness accuracy: ±0.05MM 间距精度：±0.05mm Spacing accuracy: ±0.05MM	
工作高度 Operational height	900±30mm	
气源 Air pressure	0.5MPA	
重量 Weight	3500KG	3700KG
机器尺寸 Dimension	2230*2000*1600MM	2530*2000*1600MM

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

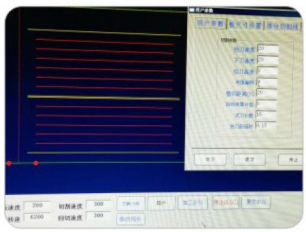
如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

龙门式数控V-CUT系列（销钉定位）
CNC V-CUT series (PIN positioning)





Vcut穿透示意图
PCB vcut penetrating schematic



程序示意图
System diagram

特点：

- 因一次设定可进行全部V槽加工，减少人为失误，不会发生加工遗漏的情形。
- 同一片基板可同时进行直切或跳刀作业。
- 机座使用大理石，使用精度稳定，长期不变形，结实耐用，加工震动小。
- 机台内软件自带试防撞刀功能，安全性能更高。
- 安装刀具及调节上下刀对准度非常便捷。

Features:

- Just set a time for all V groove processing, reduce the human error, the processing of the missing case will not occur.
- The same board can be straight cut or jump cut jobs at the same time.
- Use marble base, using precision stable, long-term deformation, sturdy, processing and little vibration.
- Software with the function of anti-collision knife.
- Installation tool and adjust the alignment of the upper and lower knife is very convenient.

技术参数 Technical Parameters

型号 Model	SH-1250	SH-1550
加工板材长度 Processing Length	50-600mm	50-600mm
加工板材宽度 Processing Length	110-1250mm	210-1550mm
加工板材厚度 Processing Thickness	0.4-3.2mm	
定位方式 Positioning mode	销钉定位 PIN positioning	
销钉直径 PIN Diameter	2-3.175mm	
销钉间距 PIN Spacing	100mm	
V槽加工位置 V Groove machining position	销钉位至第一刀V槽为4MM Min spacing from V groove to PIN hole 4mm	
切割速度 Cutting speed	1-35m/min	
主轴转速 Spindle speed	7000RPM(可调) 7000R.P.M (Adjustable)	
加工精度 Machining precision	平行精度：±0.05mm Parallel precision: ±0.05MM 残厚精度：±0.05mm Residual thickness accuracy: ±0.05MM 间距精度：±0.05mm Spacing accuracy: ±0.05MM	
工作高度 Operational height	900±30mm	
气源 Air pressure	0.5MPA	
重量 Weight	3500KG	3700KG
机器尺寸 Dimension	2230*2100*1600MM	2530*2300*1600MM

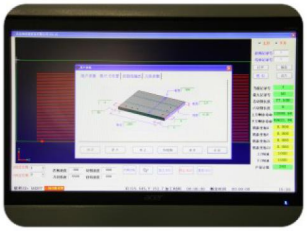
★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

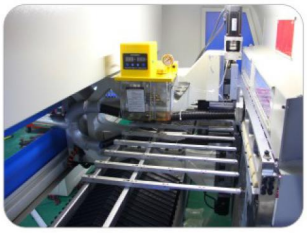
如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

卧式数控V-CUT系列（销钉定位）
CNC V-CUT series (PIN positioning)





简易操作面
Simple operating surface



组刀位
Blade position

特点：

- 因一次设定可进行全部V槽加工，减少人为失误，不会发生加工遗漏的情形。
- 同一片基板可同时进行直切或跳刀作业。
- 机座使用大理石，使用精度稳定，长期不变形，结实耐用，加工震动小。
- 机台内软件自带试防撞刀功能，安全性能更高。
- 安装刀具及调节上下刀对准度非常便捷。

Features:

- Just set a time for all V groove processing, reduce the human error, the processing of the missing case will not occur.
- The same board can be straight cut or jump cut jobs at the same time.
- Use marble base, using precision stable, long-term deformation, sturdy, processing and little vibration.
- Software with the function of anti-collision knife.
- Installation tool and adjust the alignment of the upper and lower knife is very convenient.

技术参数 Technical Parameters

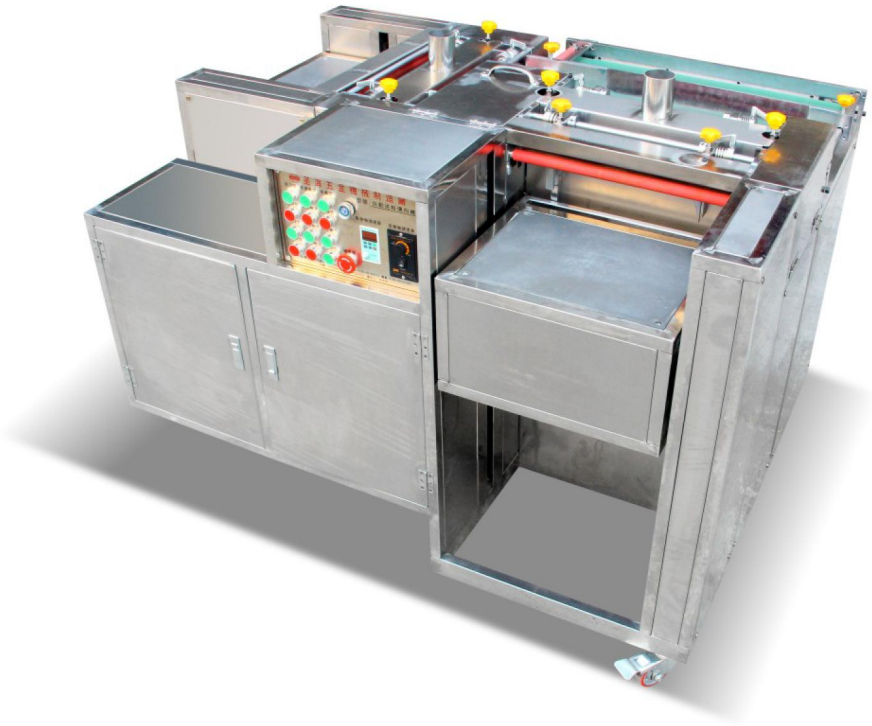
型号 Model	SH-700	SH-1250	SH-1550
加工板材长度 Processing Length	50-700mm	50-600mm	50-600mm
加工板材宽度 Processing Length	110-700mm	110-1250mm	210-1550mm
加工板材厚度 Processing Thickness	0.4-3.2mm		
定位方式 Positioning mode	销钉定位 PIN positioning		
销钉直径 PIN Diameter	2-3.175mm		
销钉间距 PIN Spacing	100mm		
V槽加工位置 V Groove machining position	销钉位至第一刀V槽为4MM Min spacing from V groove to PIN hole 4mm		
切割速度 Cutting speed	1-35m/min		
主轴转速 Spindle speed	7000RPM(可调) 7000R.P.M (Adjustable)		
加工精度 Machining precision	平行精度：±0.05mm Parallel precision: ±0.05MM 残厚精度：±0.05mm Residual thickness accuracy: ±0.05MM 间距精度：±0.05mm Spacing accuracy: ±0.05MM		
工作高度 Operational height	900±30mm		
气源 Air pressure	0.5MPA		
重量 Weight	2000KG	3500KG	3700KG
机器尺寸 Dimension	1600*2200*1500MM	2100*2100*1500MM	2400*2300*1500MM

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

SH-380-E 转向V-CUT机
SH-380-E Automatic steering V-CUT series





组刀位 Blade position



随机配件 Accessories

特点：

- 针对单面、双面及多层线路板的横竖切割。
- 减少搬运时间，是传统V-cut机速度的5倍，速度可以达到15米以上/分钟。
- 采用上吸式上料系统，不会刮花产品的表面，保证切割的产品完整和整齐。
- 自动上料，转向，自动收板，可为企业节约一部分人工成本。
- 横向、纵向一次成型减少调机时间。

Features:

- Especially for the horizontal vertical cutting of single-sided, double-sided and multi-layer PCB.
- Reduce the handling time is 5 times of traditional V - cut machine speed, speed can reach more than 15 m/min.
- Using the suction feeding system, will not scratch the surface of the product to ensure product integrity and neatly cut.
- Automatic feeding, steering, automatic plate, can be a part for the enterprise to save labor costs.
- Transverse and longitudinal a molding to reduce the machine time.

技术参数 Technical Parameters

型号 Model	SH-380-E		
切板宽度 Board width	55-360mm	切板长度 board length	75mm-+
可切厚度 Processing thickness	0.4-3.2mm	刀片外径 Blade outer diameter	51±2.4mm
铝质板最多安装刀具 Installation blade(Aluminum board)	8对 8 pairs	可切V槽角度 V groove Angle	15°, 20°, 30°, 45°, 60°
纸板最多安装刀具 Installation blade(cardboard)	10对 10 pairs	刀片厚度 Blade thickness	2.4mm
纤维板最多安装刀具 Installation blade(Fiberboard)	10对 10 pairs	可切线距 Processing width	14.4-360mm
电源 Power	380V	传送速度 Speed	可调节 Adjustable
电机功率 Motor Power	4.3KW	机器尺寸 Dimension	1250*1050*900mm

★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

如需了解更多产品信息登陆
http://www.dgshenghai.com

半自动V-CUT系列
Manual V-CUT series





组刀位 Blade position



随机配件 Accessories

特点：

- 不锈钢机身，坚固耐用，利于保养清洁，持久美观。
- 变频调速，循环酒精冷却，切割转速达到3000转/分钟，自动收板，适用于各种板材。
- 深度刻度盘可精确调整上下刀轴距离，V槽精度可达±0.05MM，轻易解决V槽深浅问题。
- 具有红外线控制自动收板系统，可节省人力资源并避免线路板擦花损坏。
- 配有自产钨钢V-CUT刀片，切割面光亮无毛刺，锋利耐磨，经久耐用，以达到铝基板材的V-CUT最佳效果。

Features:

- Stainless steel frame , durable , which will help maintain clean, durable.
- Frequency control of motor speed, alcohol circulation cooling, cutting speed of 3000 r/min.
- Depth dial arbor can be precisely adjusted up and down distance, V groove accuracy up to ± 0.05MM, V groove depth of the problem easily solved.
- An infrared automatic admission control panel system can save manpower resources and avoid damaging friction board.
- Equipped with a self-produced V-CUT tungsten steel blade , burr-free cutting surface shiny aluminum plate V - CUT in order to achieve the best effect.

技术参数 Technical Parameters

型号 Model	SH380VR	SH480VR
切割尺寸（长*宽） Cutting size	100*380mm	100*570mm
可切厚度 Thickness	0.6-3.2mm	
速度 Speed	0-15米/分钟（可调） 0-15M/min (Adjustable)	
输送功率 Transmission power	0.4KW 220V	
主轴功率 Spindle power	4KW 380V	
产能 Capacity	纸板 40刀（上下各40刀） 纤维板 35刀（上下各35刀） 铝基板 30刀（上下各30刀） CEM: V≥40 Groove (up and down 40 knifes) FR4: V≥35 Groove (up and down 35 knifes) Aluminum: V≥30 Groove (up and down 30 knifes)	
机器尺寸 Dimension	1650*835*110mm	1650x935x1100

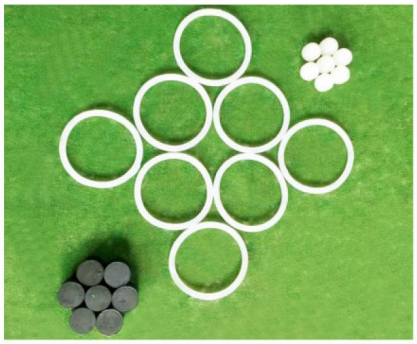
★ 可根据客户的需求定制机器 Specific designed to meet differents customers requirement.

配件系列
Accessories series


护板轴承


胶齿轮


轨道板


胶圈胶粒


输送胶轴


滑套


垫片


T字板


滑块

V-CUT刀片系列
V-CUT blade series





★ 硬质合金钨钢刀片 Tungsten carbide blade

型 号 Model	齿 数 No.of teeth	厚 度 Thickness	内 径 Inside diameter	外 径 Outside diameter	角 度 Angle
W-25	32T/40T/48T	2.4mm	25mm	51mm	20°25°30°45°60°
W-30	32T/40T/48T	2.4mm	30mm	51mm	20°25°30°45°60°
W-17	32T	2.4mm	17mm	39.5mm	20°25°30°

★ 硬质合金焊接刀片 Carbide welding Insert

型 号 Model	齿 数 No.of teeth	厚 度 Thickness	内 径 Inside diameter	外 径 Outside diameter	角 度 Angle
H-32T	32	2.4mm	25mm	51mm	25°
H-24T	24	2.4mm	17mm	39.5mm	25°

★ 聚晶金刚石刀具 PCD Insert

型 号 Model	齿 数 No.of teeth	厚 度 Thickness	内 径 Inside diameter	外 径 Outside diameter	角 度 Angle
H-18T/16T	18	2.0mm	25/30mm	51mm	20°25°30°
H-20T	20	2.0mm	35/40mm	82mm	20°25°30°
H-20	20	2.0mm	25.4/40mm	100mm	20°25°30°45°60°
H-20T/30T	20/30	2.0mm	25.4mm	120mm	20°25°30°45°60°

圣海机械
SHENGHAI MACHINERY

东莞市圣海机械设备有限公司
DONGGUAN SHENGHAI MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.
Add：广东省东莞市虎门镇沙角鸿兴路8号
Tel：86-769-8515 0312　Fax：86-769-8515 1352
Mobile：86-13714888688
E-mail：shvcut@dgshenghai.com
www.dgshenghai.com